



MOURA

Catálogo de produtos
da reposição

Energia para mover o futuro

Índice

Sumário

- 3** *Apresentação*
- 4** *Baterias Automotivas Leves*
- 6** *Baterias Automotivas Pesadas*
- 8** *Baterias Automotivas EFB*
- 9** *Baterias Automotivas AGM*
- 10** *Comparativo e dicas de manutenção*
- 12** *Serviço Técnico*
- 16** *Baterias para Motocicletas*
- 18** *Baterias Estacionária Nobreak Ventilada*
- 19** *Baterias Estacionária Nobreak VRLA*
- 20** *Baterias Estacionária Clean*
- 21** *Baterias Estacionária Solar*
- 22** *Baterias Tração Monobloco*
- 23** *Baterias Náutica*
- 24** *Óleo Lúbel*
- 26** *CREDMOURA*
- 27** *Parceiro Moura*



Apresentação

Institucional

Na Moura, temos como missão produzir e entregar as melhores soluções em baterias com um time coeso, gerando riquezas e fazendo o novo, bem-feito e com paixão. Líder de mercado de baterias na América do Sul, nascemos em 1957, na cidade de Belo Jardim, em Pernambuco, concretizando o sonho dos visionários empreendedores Edson Mororó Moura e sua esposa, Conceição Moura. Voltada inicialmente para o ramo automotivo, a Moura ampliou a sua atuação para outros segmentos, produzindo, hoje, baterias e sistemas de acumulação de energia para as mais diversas aplicações, como motos, barcos, empilhadeiras, nobreaks, metrô, trens, estações de telefonia, sistemas de armazenagem, entre outros. A Moura produz a energia que move o futuro.

Contando com sete plantas industriais – seis no Brasil e uma na Argentina; 01 centro técnico e logístico avançado e mais de 80 unidades de distribuição comercial exclusivas no Brasil, Argentina e Uruguai. Orientada pela qualidade, pré-requisito para sustentar os fortes vínculos criados pela empresa com seus clientes, a Moura é uma das maiores fornecedoras de baterias para frota de veículos em circulação na América do Sul, conquistando prêmios internacionais de qualidade de montadoras como Stellantis, Ford, GM, Mercedes-Benz e Volkswagen.

O avançado nível tecnológico e expertise Moura lhe confere a credibilidade para orientar as decisões de negócios de seus clientes, especialmente para o mercado da América do Sul. As baterias desenvolvidas pela empresa são benchmarking e atendem as características climáticas do continente, entregando maior resistência, durabilidade e economia.

Bateria oficial das maiores montadoras do mundo

A Moura tem qualidade atestada pelas montadoras. Cinco em cada dez carros no Brasil e Argentina saem de fábrica com uma bateria Moura. Somos peça original das principais montadoras, como Stellantis, Ford, General Motors, Volkswagen, Mercedes, Renault e Nissan. (validar com a área de montadoras).

Líder de vendas na América do Sul

A Moura conta com uma rede própria de distribuição com mais de 80 unidades e mais de 50 mil pontos de vendas.

Assistência técnica em todo o Brasil

A Moura é a bateria mais vendida do Brasil. Por isso, assistência técnica não pode faltar. A Rede Moura atende em todo o território nacional.



Programa Ambiental Moura
Energia para um mundo sustentável



A Moura tem uma rigorosa estrutura de preservação do meio ambiente, que começa desde a fabricação dos nossos produtos até a conscientização dos nossos funcionários, clientes, vizinhos e fornecedores.

A partir do Programa Ambiental Moura – PAM, o sistema de gestão ambiental é padronizado e todos têm a responsabilidade de garantir a sua aplicação, disseminação e a busca da melhoria contínua do desempenho ambiental.

A Baterias Moura possui a certificação ISO 14001 e é reconhecida como uma companhia engajada com o bem-estar social e do planeta.



Linha Automotiva

Baterias Leves

A linha de baterias automotivas leves foi projetada para aumentar a segurança e durabilidade demandada pelos veículos com maior eletroeletrônica embarcada, garantindo seu desempenho e performance dos equipamentos. Por isso é líder de vendas na América do Sul e peça original das maiores montadoras do mundo.

Aplicações



Carros populares, Sedans, Hatchs, Picapes, Station wagons, SUV's.

Características

- Maior vida útil - Placas mais robustas e nova liga de alta resistência a corrosão
- Partida mais eficiente - Corrente de partida ideal para cada tipo de veículo
- Recargas mais rápidas - Novos aditivos que trazem uma maior aceitação de carga e garantem uma maior disponibilidade de energia
- Maior eficiência energética – Melhores resultados com uma otimização de insumos
- Mais segurança - Saída de gás e pastilha antichamas embutidos no produto. Permite o fluxo de gases e impede a entrada de centelhas
- Tampa antivazamento - Desenho inovador de labirinto roll over que impede o vazamento da solução eletrolítica

Especificações da linha de **Baterias Leves**

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (kg)	COMP. (mm)	LARG. (mm)	ALT. (mm)	POLARIDADE
M40FD	12	40	55	270	10,86	210	175	175	DIREITO
M40SD	12	40	55	260	10,63	197	130	225	DIREITO
M40SE	12	40	55	260	10,63	197	130	225	ESQUERDO
M40SR	12	40	55	260	10,63	197	130	225	DIREITO
M40SL	12	40	55	260	10,63	197	130	225	ESQUERDO
M48FD	12	48	65	330	12,00	210	175	175	DIREITO
M48FE	12	48	65	330	12,00	210	175	175	ESQUERDO
M50ED	12	50	70	340	12,64	210	175	190	DIREITO
M50JD	12	50	60	340	12,90	238	130	226	DIREITO
M50JE	12	50	60	340	12,90	238	130	226	ESQUERDO
M50JL	12	50	60	340	12,90	238	130	226	ESQUERDO
M60GD	12	60	90	460	14,10	242	175	175	DIREITO
M60GE	12	60	90	460	14,10	242	175	175	ESQUERDO
M60GX	12	60	90	460	14,10	242	175	175	DIREITO
M60AD	12	60	90	460	14,70	242	175	190	DIREITO
M70KD	12	70	115	500	16,66	282	175	175	DIREITO
M70KE	12	70	115	500	16,66	282	175	175	ESQUERDO
M75LD	12	75	120	550	17,50	282	175	190	DIREITO
M78LE	12	78	120	650	18,60	282	175	190	ESQUERDO

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

**QUER SABER
QUAL A BATERIA
CORRETA**



1

Acesse nossa página:
www.moura.com/consulte
Ou use o QR code ao lado

2

Digite o modelo
e selecione o veículo correto

3

Pronto. Você descobriu
qual a bateria correta!





Linha Automotiva

Baterias Pesadas

Muito mais energia para ficar muito mais tempo na estrada. A Moura desenvolve produtos líderes de mercado, levando energia, qualidade e inovação para atender às maiores exigências da indústria. Com uma trajetória iniciada há mais de 60 anos, hoje a empresa tem uma capacidade de produção superior a 10 milhões de baterias por ano.

Atualmente, o Grupo Moura conta com 6 fábricas no Brasil e uma na Argentina, além de um centro técnico logístico avançado. É a maior fornecedora de baterias automotivas da América do Sul, tendo acumulado prêmios internacionais de qualidade das montadoras MAN, Iveco, Fiat, Ford, GM, Mercedes-Benz e Volkswagen. Além disso, a Moura recicla 100% da produção, ou seja, para cada bateria que sai da fábrica, uma é reciclada.

Entenda porque a bateria Moura é a solução mais moderna e durável para sua frota.

- Liga anticorrosão. Muito mais durabilidade.
- Elementos blindados, fibras laminadas e flexíveis, suporte de compressão, adesivo de sustentação que suporta vibrações, garantindo mais integridade e vida útil.
- Camada extra de proteção. Maior aderência do material ativo à grade, mais resistência às vibrações.
- Aditivo de carbono. Reduz a resistência à recarga.

Especificações da linha de Baterias Pesadas

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (kg)	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)	POLARIDADE
M80CD	80	120	650	20,50	314	174	190	DIREITO
M80RD	80	120	600	20,20	260	172	225	DIREITO
M80RE	80	120	600	20,20	260	172	225	ESQUERDO
M90TD	90	160	700	23,00	306	172	230	DIREITO
M90TE	90	160	700	23,00	306	172	230	ESQUERDO
M95QD	95	150	700	22,94	356	172	190	DIREITO
M100HE	100	150	700	25,60	330	172	244	ESQUERDO
M100QD	100	150	760	24,10	356	172	190	DIREITO
M135BD	135	200	850	38,80	512	211	233	DIREITO
M150BD	150	230	900	40,10	512	211	233	DIREITO
M180BD	180	260	950	43,20	512	211	233	DIREITO
M180BE	180	260	950	43,20	512	211	223	ESQUERDO
M220PD	220	450	1150	57,50	516	272	238	DIREITO
M220PE	220	450	1150	57,50	516	272	238	ESQUERDO

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

Aplicações



Ônibus, Caminhões, Tratores, Máquinas agrícolas, Empilhadeiras a diesel.



Linha Automotiva

EFB

A Moura EFB é produzida com o mais alto padrão de qualidade, estabelecendo uma nova referência mundial de desempenho. Projetada para aumentar a segurança e durabilidade dos veículos com tecnologia start-stop, ela possui homologação nas principais montadoras européias e americanas, e já está presente em 75% dos veículos com tecnologia start/stop fabricados na América do Sul. Além disso, é a peça original dos principais veículos que usam essa tecnologia.

Tecnologia EFB

Mundialmente, a tecnologia EFB (Enhanced Flooded Battery) vem evoluindo com o objetivo de aprimorar a tecnologia utilizada nas baterias convencionais, mas com o desempenho da tecnologia AGM, aditivos de carbono, novas ligas de chumbo e papel de microfibras são alguns dos elementos que permitiram essa tecnologia ser aplicada em baterias de veículos com operação de ciclagem constante e frequente, em alta potência, alta temperatura e estado parcial de carga.

Aplicações



Veículos com alternadores inteligentes e/ou com sistema start-stop.

Especificações da linha de Baterias EFB

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (Kg)	POLARIDADE	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)	TECNOLOGIA
MF50ED	50	70	540	15,20	DIREITO	210	175	190	EFB
MF60AD	60	100	530	17,00	DIREITO	242	175	190	EFB
MF72LD	72	115	650	20,40	DIREITO	282	175	190	EFB
MF80CD	80	120	730	22,80	DIREITO	314	175	190	EFB

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

Linha Automotiva

AGM



A Moura AGM é uma linha de produtos de alto desempenho. Oferece a maior potência de partida da linha automotiva, uma alta capacidade de reserva de energia e vida útil estendida. É um produto que vem para atender à demanda crescente de eletrificação veicular. Recomenda-se o uso em veículos de alta performance com tecnologia start-stop, frenagem regenerativa, auxílio elétrico à aceleração e eletrônica embarcada de ponta.

Tecnologia AGM

A tecnologia VRLA AGM (Valve Regulated Lead Acid Absorbed Glass Mat) possui eletrólito imobilizado, separadores AGM (compostos de fibra de vidro), válvulas reguladoras de gases e elevada taxa de compressão. É uma bateria de chumbo-ácido capaz de recombinar o oxigênio produzido nas placas positivas, o que proporciona uma baixa liberação de gases e redução no consumo de água. Esses atributos permitem uma maior vida útil, se compararmos com as demais tecnologias.

Aplicações



**Veículos de alta performance
e veículos com sistema start-stop.**

Especificações da linha de Baterias AGM

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (Kg)	POLARIDADE	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)
MA60AD	60	100	600	17,70	DIREITO	242	175	190
MA70LD	70	120	760	20,60	DIREITO	282	175	190
MA80CD	80	140	800	24,46	DIREITO	314	175	190
MA92QD	92	170	850	26,30	DIREITO	356	175	190
MA105DD	105	190	900	29,30	DIREITO	393	175	190

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

COMPARATIVO ENTRE TECNOLOGIAS

TECNOLOGIA	CONVENCIONAL	EFB	AGM
ATRIBUTOS ↓			
VEÍCULOS CONVENCIONAIS	✓	✓	
VEÍCULOS COM SISTEMA START-STOP		✓	✓
VEÍCULOS COM SISTEMA DE FREIO REGENERATIVO		✓	✓
VEÍCULOS COM SISTEMA DE AUXÍLIO ELÉTRICO À ACELERAÇÃO			✓
PLACA NEGATIVA COM ADITIVO DE CARBONO	✓	✓	
SUPERCOMPRESSÃO DOS ELEMENTOS	✓	✓	✓
ELETRÓLITO LIVRE	✓	✓	
ELETRÓLITO IMOBILIZADO			✓
SEPARADOR DE POLIETILENO	✓	✓	
SEPARADOR DE FIBRA DE VIDRO (AGM)			✓
VÁLVULAS REGULADORAS DE PRESSÃO (VRLA)			✓
DESEMPENHO EM CICLOS (ENSAIO DE CICLAGEM DE ACORDO COM NORMA EN)	 1x	 3x	 3x
ESTADO PARCIAL DE CARGA (ESTADO DE CARGA DE OPERAÇÃO)	100%	70-90%	70-90%



Dicas importantes

Manutenção de estoque

- O estoque deve ser inspecionado a cada 30 dias, medindo a tensão da bateria;
- Bateria convencional com tensão abaixo de 12,40 Volts deverá ser recarregada;
- Bateria EFB e AGM com tensão abaixo de 12,55 Volts deverá ser recarregada;
- Baterias devem ser armazenadas em locais secos e arejados, com temperatura ambiente.

Recomendações

- Sempre medir a tensão da bateria antes de instalar;
- Usar uma bateria auxiliar para instalação, evita descodificar o veículo;
- Após a instalação, verificar se todos os componentes do veículo estão funcionando, inclusive a função Start Stop;
- Verificar a corrente de stand by do veículo, recomendado 40mA máxima;
- **Nunca instalar uma bateria AGM no lugar de uma EFB ou convencional;**
- **Nunca instalar uma bateria convencional no lugar de uma EFB ou AGM;**
- Deixar sempre os conectores bem fixados;

Bateria descarregada - convencional

Tensão abaixo de 12,4V.

Possíveis falhas no sistema elétrico ou eventuais casos de má utilização do veículo (aparelhos elétricos com o motor desligado, excesso de equipamentos que demandam mais energia que a capacidade), podem levar a um descarregamento da bateria.

Realize o teste de fuga de corrente, teste do alternador, teste de motor de partida e avaliação visual.

Casos de baterias apenas descarregadas, não são elegíveis para garantia.

Realize uma recarga na bateria, seguindo o procedimento padrão e a reinstale no veículo de origem.

Como carregar?

1. Utilize, sempre, um carregador inteligente para recarregar as baterias;
2. Ajuste a tensão de carga do carregador para no máximo 16,00V;
3. Conecte as garras do carregador nas baterias e, em seguida, ligue os disjuntores (um por vez); A tensão apresenta no display do carregador irá diminuir, de acordo com o estado de carga das baterias;
4. Ajuste a corrente do carregador, gradativamente, para corrente a máxima;
5. Faça o monitoramento a cada hora de carga;

Utilize o alicate amperímetro para verificar quando a bateria estiver totalmente carregada (entre 0 e 1 Ampère).

Alguns defeitos podem ser identificados durante a carga das baterias:

Caso alguma bateria não esteja aceitando corrente, ou, a corrente apresentar oscilação, a bateria pode estar com **desligamento**.

Após algum tempo de carga, se alguma bateria apresentar a mesma corrente inicial, se esse valor não baixar e a temperatura aumentar gradativamente, a bateria pode estar com **curto-circuito**.

Bateria sobrecarregada

A sobrecarga acontece quando a bateria é exposta a altos valores de recarga por um longo período. Com isso, os componentes internos ficam comprometidos, pois, provoca aumento na temperatura e/ou estufamento da bateria.

As principais causas que ocasionam esse defeito são:

- Alta fuga de corrente;
- Alternador gerando tensão desregular (acima de 14,8V).

As características visuais mais frequentes desse problema são:

- Bateria com temperatura acima de 60°C;
- Vazamento de solução;
- Caixa estufada;
- Baixo nível ou nenhuma solução;
- Indicador de carga na cor amarela.

Atenção:

Não há obrigatoriedade de substituição em garantia, pois, não caracterizam um problema de fabricação.

Avaliação Visual

Para uma análise mais assertiva, deverá ser realizada a inspeção visual tanto no veículo, quanto na bateria. Verifique as condições externas da bateria:

- Polos;
- Marcas de queda;
- Violação de caixa/tampa;
- Alteração do código original de fabricação.



- **Carregada:** Prosseguir com o teste;
- **Sobrecarga:** Defeito im procedente;
- **Descarregada:** Recarregar a bateria antes de testá-la.

Em caso de desconformidade ou de identificação de um dos itens acima, explique as regras ao cliente e não substitua a bateria.

Substituição de baterias

Faça uma inspeção visual para avaliar a situação externa da bateria; verifique os parâmetros do sistema elétrico e corrija os possíveis defeitos.

Inspeção no veículo:

Com o auxílio do multímetro ligado à bateria instalada no veículo, **acione** o motor de partida e verifique os valores de tensão no visor. Caso a tensão final da partida seja um valor igual ou aproximado a tensão apresentada (13,8v – 14,8v) no teste de alta descarga (TB-50; TB-300; TB-600; TB-800), o motor de partida não está com defeito; □
Caso o motor apresente dificuldade na partida e a tensão final for muito menor que a tensão registrada (13,8v – 14,8v) no teste alta descarga (TB-50; TB-300; TB-600; TB-800), o motor de partida não está em pleno funcionamento;

*Esse procedimento só é eficaz quando a bateria está boa.

Realize o teste no alternador.

Com o equipamento conectado e pronto para uso, eleve a rotação do motor até uma RPM média (Aprox. 2.000 rpm). Verifique se a tensão está entre 13,80v e 14,80v. Se o valor for inferior a esse limite, o alternador não está em condições normais de operação. Nesse caso, o problema deve ser corrigido, pois, a bateria que não recarrega corretamente sofrerá de sulfatação das placas (problema irreversível).

Se o valor for maior que 14,80v, a bateria está em sobrecarga. O problema deve ser corrigido o quanto antes, pois, a sobrecarga reduz consideravelmente a vida útil da bateria.

Verifique os componentes que fazem parte do sistema do alternador (correia, rolamentos, buchas, escovas, diodos, contato entre os cabos).

Linha Ciclomotiva

Moura Moto

Desenvolvida com tecnologia mundial de ponta e alta resistência para rodar mais, a Moura Moto possui duas versões: AGM, regulada por válvula com elementos blindados (livre de manutenção), e a ventilada, que permite manutenção e que possui íons ativos de proteção. Essa linha de produtos atende a motocicletas, scooters, quadriciclos e motos náuticas que vão de 50cc até 2300cc.



AGM / VRLA

- Maior vida útil, placas mais resistentes à corrosão.
- Mais tempo de prateleira, maior retenção de energia.
- Mais disponibilidade de energia, recargas mais rápidas.
- Mais resistente às trepidações.



Ventilada

- Aditivada com íons ativos. Menor tempo de recarga e maior durabilidade.
- Design especial de grade. Maior vida útil e corrente de partida.
- Separadores de fibra de vidro. Maior garantia de resistência à vibração.

Aplicações



Motos, Scooter, Quadriciclos, Jetski

Especificações da linha de Baterias de Moto

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL (Ah)	CCA A (-10°C)	COMP. (mm)	LARG. (mm)	ALT. (mm)	PESO (kg)	TECNOLOGIA
MA3-D	3	30	113	70	87	1,505	AGM / VRLA
MA4-D	4	40	113	70	105	1,917	AGM / VRLA
MA5-D	5	50	113	70	105	1,950	AGM / VRLA
MA6-E	6	60	150	87	95	2,502	AGM / VRLA
MA6-D	6	60	113	70	130	2,520	AGM / VRLA
MA8-E	8	80	151	87	106	3,044	AGM / VRLA
MA8,6-E	8,6	86	151	87	92	3,243	AGM / VRLA
MA9-E	9	90	150	87	106	3,625	AGM / VRLA
MA10-E	10	100	150	87	130	4,042	AGM / VRLA
MA11-E	11	110	151	69	130	3,811	AGM / VRLA
MA12-D	12	120	150	87	146	4,716	AGM / VRLA
MA12-E	12	120	150	87	146	4,716	AGM / VRLA
MA18-D	18	180	175	87	154	6,188	AGM / VRLA
MA30-D	30	300	166	127	175	9,520	AGM / VRLA
MA30X-D	30	300	167	131	192	10,159	AGM / VRLA
MV5-D	5	50	120	60	130	2,305	VENTILADA
MV5,5-D	5,5	55	135	60	130	2,536	VENTILADA
MV7X-E	7	70	150	60	131	2,747	VENTILADA
MV8-E	8	80	137	76	133	3,094	VENTILADA
MV11-DE	11	110	135	90	145	4,222	VENTILADA
MV11-D	11	110	135	90	145	4,222	VENTILADA
MV12-E	12	120	134	80	160	4,262	VENTILADA
MV12-D	12	120	134	80	160	4,119	VENTILADA
MV14-E	14	140	135	91	166	4,895	VENTILADA
MV19-D	19	190	175	100	175	6,579	VENTILADA



NOBREAK
Ventilada

Linha Estacionária

Nobreak ventilada

As baterias Moura Nobreak fazem parte de uma linha de produtos cheia de vantagens. Elas são capazes de suportar picos de descarga e possuem amplas condições para aceitação de cargas. São produtos com excelente durabilidade e que proporcionam a segurança e a qualidade que você precisa. E, claro, com a credibilidade da marca Moura, o maior sinônimo da energia brasileira.

Aplicações



UPS/Nobreak, Estabilizadores, Equipamentos médicos e hospitalares, Vigilância Eletrônica e Sistemas de Segurança, Circuito fechado de TV.

Especificações da linha de Baterias Nobreak ventilada

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL (Ah)					PESO (KG)	DIMENSÕES DA BATERIA (MM)				RESISTÊNCIA INTERNA (mΩ)	CORRENTE DE RECARGA MÁX. (A)	LOCAL DO TERMINAL	TIPO DO TERMINAL	GARANTIA
		C100	C20	C10	C5	C1		C	L	A	ALTURA TOTAL					
12MN30	12	33	30	27	24	18,4	10,6	197	130	158	184	8,7	6,0	C	T4	2ANOS
12MN36	12	40	36	33	27	20,8	11,4	212	175	175	175	7,1	7,2	C	T5	2ANOS
12MN45	12	50	45	41	37	27,8	11,8	212	175	175	175	6,9	9,0	C	T5	2ANOS
12MN55	12	61	55	50	44,2	33,7	14,1	242	175	175	175	6,2	11,0	C	T5	2ANOS
12MN63	12	69	63	57	52,6	40,2	16,1	282	175	175	175	5	12,6	C	T5	2ANOS
12MN80	12	88	80	72	60,3	45,6	21,6	306	172	203	227	4,9	16,0	D	T6	2ANOS
12MN105	12	116	105	95	87,2	61,4	25,4	330	172	220	244	4,9	21,0	D	T6	2ANOS
12MN150	12	165	150	135	115,3	79,1	39	509	211	219	246	3,1	30,0	B	T6	2ANOS
12MN175	12	193	175	160	136,5	104,2	50,6	517	272	217	246	2,5	35,0	B	T6	2ANOS
12MN220	12	242	220	200	179,4	131	56,0	517	272	217	246	2,5	44,0	B	T6	2ANOS



Linha Estacionária

Nobreak VRLA

As baterias chumbo-ácidas seladas reguladas por válvula (VRLA) da Moura possuem o sistema de eletrólito absorvido (Absorptive Glass Mat System), que impede vazamentos, permitindo assim uma operação segura em qualquer posição (exceto de cabeça para baixo). Suas válvulas de segurança atuam automaticamente toda vez que a pressão interna supera os níveis normais. Desenvolvidas com tecnologia que minimiza a geração de gases, que são recombinados com uma eficiência de 99%, as baterias VRLA Moura proporcionam operação livre de manutenção, sem necessidade de verificar a densidade do eletrólito ou adicionar água durante toda a sua vida útil.

Aplicações



Estação central de telecomunicação, Equipamentos médico-hospitalares, Caixas eletrônicos / Caixas de lojas, Plataformas de petróleo (offshore), Religadores.

Especificações da linha de Baterias Nobreak VRLA

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL (Ah)				PESO (KG)	DIMENSÕES DA BATERIA (mm)				RESISTÊNCIA INTERNA (mΩ)	CORRENTE DE RECARGA MÁX. (A)	LOCAL DO TERMINAL	TIPO DO TERMINAL	GARANTIA
		C20	C10	C5	C1		C	L	A	ALTURA TOTAL					
12MVA-5	12	5	4,65	4	3,42	1,55	91	70	101	106	30,0	1,0	A	T1	1 ANO
12MVA-7	12	7	6,5	6,35	4,53	2,10	151	65	94	99	23	2,1	A	T2	1 ANO
12MVA-9	12	9	8,2	7,2	5,31	2,62	151	65	94	99	14	2,7	A	T2	1 ANO
12MVA-12	12	12	11	9,6	7,49	3,75	151	99	95,5	101,5	14	3,6	A	T2	1 ANO
12MVA-18	12	18	16,7	16	11,44	5,3	181	76	167	167	15	5,4	C	L1	1 ANO
12MVA-26	12	26	24,2	23,5	16,37	8	166	175	127	127	8,5	7,8	C	M6	1 ANO

CLEAN

Linha Estacionária Clean



Baterias estacionárias com eletrólito livre, desenvolvidas para atender uma ampla gama de aplicações onde são exigidos os mais elevados níveis de confiabilidade e segurança. Sua concepção otimizada garante um melhor desempenho elétrico, longa vida em flutuação e excepcional desempenho em ambientes não climatizados, atendendo as principais normas relacionadas.

Aplicações



**Telecomunicações, UPS/Nobreaks/Estabilizadores,
Refinarias (onshore), Oleodutos, Vigilância eletrônica**

Especificações da linha de Baterias Clean

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE A 25°C (Ah) / 1,75VPE			DIMENSÕES (mm)				PESO (Kg)
		C3	C10	C20	COMP.	LARG.	ALT.		
							COM POLO	SEM POLO	
12MF26	12	20,0	24	26	197	130	184	159	9,1
12MF30	12	22,3	27	30	197	130	184	159	9,9
12MF30A	12	22,3	27	30	197	130	228	203	9,7
12MF36	12	26,0	34	36	212	175	175	175	11,36
12MF36A	12	26,0	34	36	212	175	190	190	11,9
12MF45	12	33,9	41	45	212	175	175	175	12,6
12MF45A	12	33,9	41	45	212	175	190	190	12,8
12MF55	12	41,2	50	55	242	175	175	175	14,4
12MF63	12	43,0	55	63	282	175	175	175	17,8
12MF75A	12	56,0	68	75	282	175	190	190	18,1
12MF80	12	64,0	74	80	306	172	227	202	22,4
12MF100	12	74,3	90	100	397	105	280	280	24,1
12MF105	12	78,2	95	105	330	172	244	219	26,5
12MF150	12	103,4	135	150	509	211	246	221	42,5
12MF170	12	121,0	153	170	560	125	316	316	46,3
12MF175	12	125,2	160	175	517	272	246	221	52,15
12MF180	12	132,0	162	180	560	125	316	316	47,3
12MF180A	12	132,0	162	180	509	211	246	221	43,5
12MF200	12	147,0	180	200	560	125	316	316	48,5
12MF220	12	166,9	200	220	517	272	246	221	57,35

SOLAR



Linha Estacionária

Solar

Desenvolvida com a tecnologia chumbo-carbono (PbC), oferece melhor desempenho e durabilidade para sistemas de geração fotovoltaica de pequeno e médio porte. É projetada para suportar três vezes mais ciclos do que o de padrão de mercado para a categoria. Possui uma excelente aceitação de carga, permitindo uma recarga mais rápida e eficiente. Não possui necessidade de reposição de água, tendo seu custo de operação e manutenção próximo a zero, oferecendo mais economia ao seu sistema.

Aplicações



Energia fotovoltaica, Energia eólica

Especificações da linha de Baterias Solar

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE EM Ah A 25°C - 1,80VPE										DIMENSÕES (mm ±2%)			PESO (Kg ±2%)
		C120	C100	C72	C48	C36	C24	C20	C12	C10	C8	COMP.	LARG.	ALT. TOTAL	
12MS32	12	32,1	32,3	31,7	31,0	30,4	30,4	29,6	27,5	26,8	25,8	197	130	184	9,9
12MS38	12	38,2	38,0	37,8	37,0	36,5	36,0	34,6	32,4	31,7	30,4	211	174	174	12,0
12MS48A	12	48,2	47,5	46,9	46,1	45,5	44,7	44,4	41,6	40,7	39,3	211	174	190	13,5
12MS58	12	57,2	56,9	56,1	55,1	54,4	53,5	54,2	50,8	49,6	47,9	245	174	173	15,8
12MS64A	12	64,1	63,4	62,6	61,8	61,2	60,4	58,6	53,9	52,3	51,1	245	174	190	16,3
12MS68	12	67,7	66,5	65,6	64,5	63,7	62,6	62,0	56,5	54,7	52,3	282	174	174	18,6
12MS74	12	74,0	73,5	72,5	71,2	70,4	69,1	68,6	62,8	60,9	59,0	282	174	190	19,9
12MS85	12	84,9	84,5	83,6	82,5	81,7	80,6	76,8	71,1	69,1	65,3	305	172	228	22,4
12MS111	12	111,3	109,7	108,2	106,4	105,1	103,3	103,0	96,3	94,0	90,8	329	172	247	26,0
12MS162	12	159,0	156,8	154,6	151,9	150,1	147,5	147,6	137,3	133,8	127,0	513	209	236	42,6
12MS186	12	185,5	182,9	180,3	177,2	175,0	172,0	171,0	161,3	158,0	151,2	513	209	236	44,9
12MS234	12	234,0	229,9	231,5	227,5	224,7	220,9	212,0	200,1	196,0	190,0	511	270	241	58,2

Linha Tracionária

Monobloco



Grades mais robustas que conferem maior resistência a ciclagens constantes e suportam grande profundidade de descarga. A Moura Tracção Monobloco conta ainda com um projeto de placa otimizado que garante maior retenção do material ativo, oferecendo maior autonomia e desempenho à bateria, assegurando uma vida útil prolongada.

Aplicações



Carrinho de golf, plataforma elevatória e lavadora de piso.

Características

- Resistência a condições severas de uso.
- Maior densidade energética.
- Resistência à vibração.
- Alças para transporte.
- Terminais universais.
- Conexões em aço inoxidável.

Especificações da linha de Baterias Monobloco

MODELO	TENSÃO NOMINAL Volts	CAPACIDADE NOMINAL		RESERVA DE CAPACIDADE (min) ¹	DIMENSÕES		PESO NOMINAL Kg	TIPO DE TERMINAL
		Ah (20h)	Ah (5h)		Largura	Altura. ²		
					mm	mm		
6MLX225	6	225	185	115	178	286	30	RM8
6ML225	6	225	185	115	180	280	28,6	S
6ML245	6	245	195	130	180	280	29,7	M8
6ML330	6	330	254	170	178	365	44,2	V
6ML370	6	370	277	190	178	419	50,3	W
8ML170	8	170	145	295	180	280	29,2	S
12ML150	12	150	120	280	180	280	36,7	S

¹ Descarga a 75A, exceto para 8ML170 e 12ML150 (25A) - ² Incluindo os terminais

TIPOS DE TERMINAIS:

V. Terminal deslocado moldado e vertical 5/16" NEG., 5/16" POS. pregos de aço inoxidável sob a tampa.
W. Terminal tipo "L" com furo de 5/16" de diâmetro

S. Terminal deslocado moldado e vertical 8mm NEG., 8mm POS. pinos de aço inoxidável e porcas sextavadas
RM8. Terminal roscado e vertical 8mm NEG., 8mm POS. com parafuso de aço inoxidável e porcas sextavadas



TIPO V



TIPO S



TIPO W - FURO PREENCHIDO



TIPO RM8



Linha Náutica

Náutica

A Moura Náutica foi projetada para suprir as necessidades específicas dos barcos, desde a partida do motor até a utilização dos sistemas de som e iluminação. Por ter uma tecnologia criada para uso específico em embarcações, essa bateria tem uma série de benefícios.

Aplicações



Embarcações de pequeno e médio porte.

Características

- Maior vida útil da bateria.
- Resiste a altas temperaturas.
- Mais segurança.
- Garante excelente autonomia e desempenho.
- Primeira bateria brasileira desenvolvida exclusivamente para essa aplicação.

Especificações da linha de Baterias Náutica

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL					DIMENSIONAL (mm)				
		C10 (Ah)	C20 (Ah)	C100 (Ah)	HOT CRANKING (25°C SAE)	COLD CRANKING (-18°C SAE)	COMP.	LARG.	ALT.	PESO (kg)	GARANTIA
12MB105	12	95	105	115	970 A	750 A	330	172	252	25,84	15 meses
12MB150	12	135	150	165	1300 A	950 A	512	211	245	40,8	15 meses
12MB220	12	200	220	242	1500 A	1150 A	517	272	253	57	15 meses

Lubel

Deixe a energia fluir!

**Lubrificantes Automotivos
de Alta Performance**

SAE 0W-20 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Economia de combustível – Proporciona economia de combustível excedendo os limites estabelecidos pela norma ILSAC GF-5.
- # Proteção excepcional para motores turbo
- # Excelente proteção contra a formação de depósitos e borra no motor
- # Redução dos teores de emissão de gases nocivos ao meio ambiente
- # Excelente partida a frio

Lubel Sintético API SN SAE 0W-20 é um óleo lubrificante 100% sintético, recomendado para a lubrificação de motores de quatro tempos flex, movidos à gasolina, etanol ou GNV de carros de passeio operando em quaisquer condições de serviço.

SAE 5W-30 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Auxilia na redução do consumo de combustível
- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas
- # Excelente proteção antidesgaste
- # Baixe nível de emissão de gases nocivos ao meio ambiente

Lubel Sintético API SN SAE 5W-30 é em lubrificante de última geração e alta performance formulado com óleos básico 100% sintéticos de altíssimo desempenho e aditivos de avançada tecnologia que proporcionam total proteção ao motor. foi desenvolvido para atender os mais elevados padrões de lubrificação para os modernos motores de alta compressão e performance.

SAE 15W-40 *Diesel (Aspirados ou Turboalimentados)*

- # Excelente limpeza do motor
- # Intervalos de trocas estendidos
- # Baixo consumo de óleo
- # Longa vida do motor

Os aditivos componentes da formulação do Lubel Mineral API CI-4/SL SAE 15W-40 protegem as partes submetidas a elevadas cargas, garantindo uma operação eficiente e permitindo períodos de troca estendidos, maximizando sua vida útil.

SAE 5W-40 *Gasolina, Etanol, GNV, Flex e Diesel*

- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas
- # Excelente proteção antidesgaste
- # Redução dos teores de emissão de gases nocivos ao meio ambiente
- # Proteção contra a formação de borras no motor

O Lubel Sintético API SN SAE 5W-40 é formulado com óleos básicos 100% sintéticos e aditivos de avançada tecnologia com baixos níveis de cinzas, fósforo e enxofre. É um lubrificante de última geração e ultra performance, especialmente recomendado para veículos equipados com motores de alta tecnologia diesel equipados com filtros de partículas.

SAE 20W-50 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Partida facilitada do motor
- # Proteção em altas temperaturas
- # Adequada proteção antidesgaste
- # Proteção contra borra e verniz

O Lubel Mineral API SL SAE 20W-50 é um óleo multiviscoso formulado com básico minerais especialmente refinados que oferece proteção e desempenho ao motor, garantindo uma rápida lubrificação nas partidas e excelente proteção ao desgaste durante toda a sua operação.



SAE 5W-30

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Auxilia na redução do consumo de combustível
- # Ótimo desempenho em motores com sistemas flex fuel e a etanol
- # Proteção excepcional para motores turbo
- # Baixo consumo de óleo
- # Excelente partida a frio

O Lubel 5W-30 faz parte da série Lubel Semissintético API SN, composta por lubrificantes de alta performance formulada com óleos básicos sintéticos e minerais hidroprocessados de altíssimo desempenho, além de aditivos de avançada tecnologia desenvolvida para atender aos mais recentes requerimentos de lubrificação. É excelente para motores de alta rotação e performance, apresentando desempenho superior em motores turbo.

SAE 10W-40

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Baixo nível de emissão de gases nocivos ao meio ambiente
- # Ótimo desempenho em motores com sistemas flex fuel e a etanol
- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas

Fechando a série Lubel Semissintético API SN, o lubrificante Lubel 10W-40 foi desenvolvido para atender alta performance e desempenho. Formulado com óleos de Base mineral hidroprocessado e sintética, este lubrificante é ideal para os modernos motores de quatro tempos Flex, a gasolina, etanol ou GNV.

SAE 10W-30

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Auxilia na redução do consumo de combustível
- # Maior proteção para motores turbo
- # Baixo consumo de óleo
- # Excelente proteção antidesgaste

Também parte da série Lubel Semissintético API SN, o Lubel 10W-30 é um lubrificante composto por óleos minerais e sintéticos e aditivos especiais desenvolvidos para atender aos mais altos requerimentos de lubrificação. Também apresenta desempenho superior em motores turbo.

SAE 15W-40

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Partida facilitada do motor
- # Excelente desempenho em altas temperaturas
- # Limpeza e longa vida ao motor
- # Alta eficiência em operações severas

O Lubel Semissintético API SL SAE 15W-40 é formulado com óleos básicos minerais e sintéticos. Sua característica multiviscosa e seus aditivos detergentes de alta eficiência garantem uma eficaz lubrificação e limpeza das partes móveis do motor durante a partida. Além disso, mantém uma adequada película lubrificante mesmo nas condições mais severas de uso, oferecendo melhor resistência térmica.



CREDMOURA

Quer **ampliar suas vendas** através do aumento do parcelamento para os seus **clientes?**



Quem parcela vende mais!

Com o CREDMOURA, todo mundo ganha mais.

Solução financeira pensada para aumentar o lucro do revendedor, garantindo parcelamento com as melhores condições do mercado para o cliente.



Valor disponível em até 48h.

Seja em percentual a receber na conta do revendedor ou em crédito para a compra de produtos.



Parcelamento em até 10x sem juros.

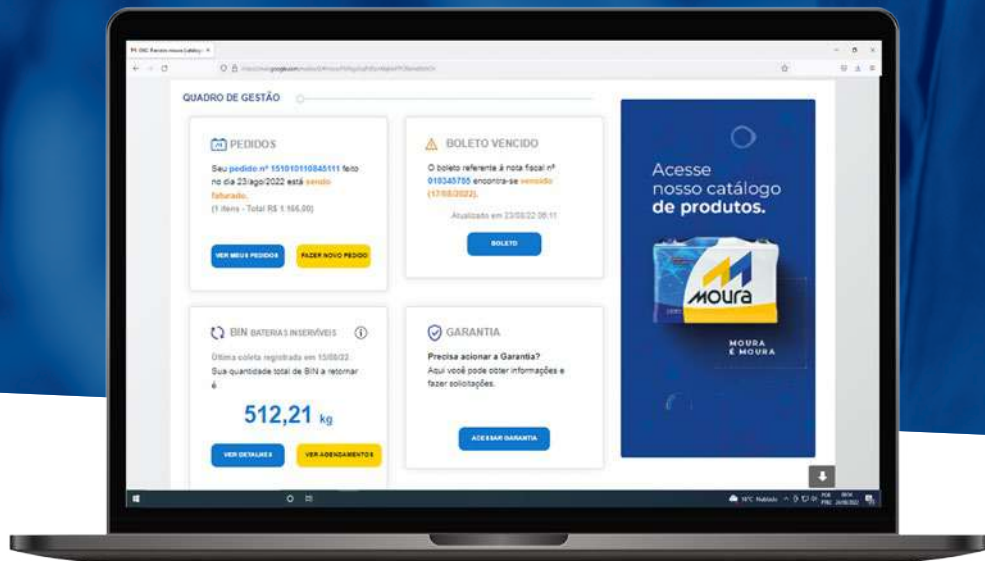
O revendedor recebe o valor da venda antecipadamente.



Taxa fixa no crédito parcelado.

Independentemente da quantidade de vezes que o cliente parcelar, o revendedor só paga uma taxa única.

- Mais competitividade, rentabilidade e autonomia para o revendedor.
- Mais possibilidades de compra com pagamentos acessíveis para o consumidor.



O Parceiro Moura é uma plataforma de autosserviço com objetivo de levar facilidade, agilidade e transparência para os nossos Parceiros Revendedores.

Através de funcionalidades práticas e intuitivas, nossos Parceiros têm acesso à gestão comercial, financeira e logística das suas compras e soluções vinculadas à Moura. Tudo isso na palma da mão, via web ou WhatsApp!

Confira o quadro de gestão:

Financeiro

Solicitação de 2ª via de boletos, acompanhamento financeiro, acesso ao saldo **CREDMOURA** e localização de notas fiscais;

Logística e Assistência

Acompanhamento e agendamento de coleta de baterias inservíveis e de baterias em garantia;

Pedidos

Realização, acompanhamento e histórico de pedidos;



Para mais informações entre em contato com um distribuidor Moura:

<https://www.moura.com.br/distribuidores/>

Redes Sociais



FACEBOOK
[/bateriasmoura](#)



YOUTUBE
[/bateriasmouratv](#)



INSTAGRAM
[/bateriasmoura](#)



LINKEDIN
[/grupo-moura](#)

Visite:
moura.com



Este material pode ser atualizado sem aviso prévio.
Confira se esta é a última versão pelo QR Code ao lado.
Atualizado em outubro de 2022.

